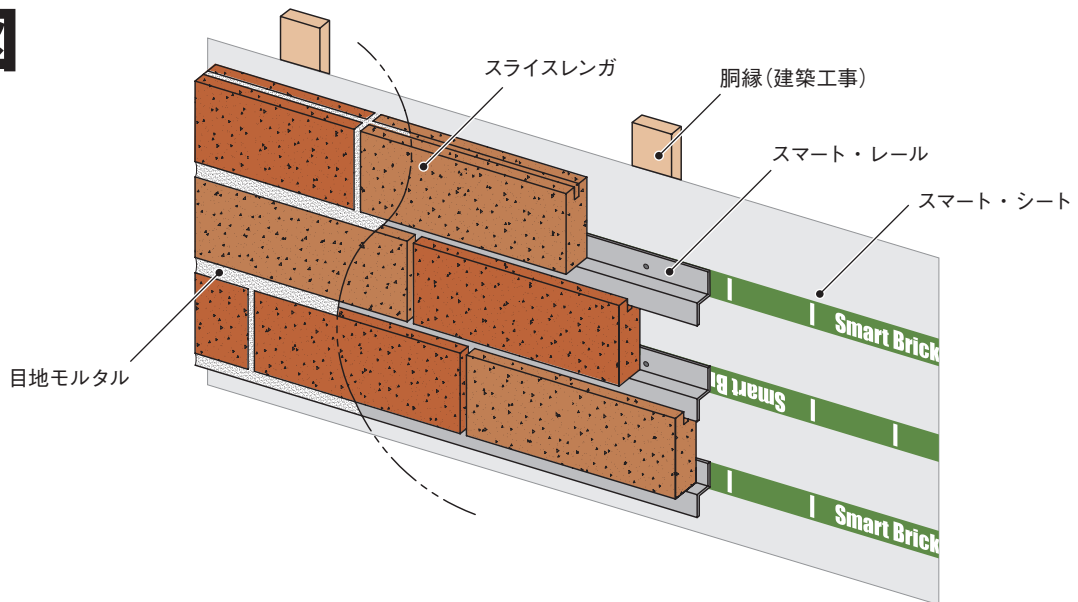


構成図



レンガの製造・リサイクル

06 船積み出荷

20 フィートコンテナに 18 バレット (約 500m² 分) のレンガを積み、コンテナ船で約 2 週間かけて日本に届きます。



01 原土調整・混合

いろいろな粘土・頁岩のブレンドにより、様々な色・テクスチャーのレンガ生地を作ります。



02 土練り押出成型

ベルトコンベアで押し出された生地にデザイン型を押し、釉(うわぐすり)を掛けています。この後、長さをカットされます。



00 リサイクル

切断片や不合格となったレンガは破砕されて原料となり、再使用されます。



05 検査・梱包

レンガをきれいにバレットに並べ、クッション材とコーナーパッドを挟みながらラップし、注文番号を振って出荷を待ちます。



03 乾燥・焼成

レールに乗り、バーナーに焼かれながら炉を通過するレンガ、熱源は正確な温度管理に適した天然ガスです。



04 切断・選別

焼きあがったレンガを 1 個 1 個切断しながら、検査・選別します。

